

Bachelorarbeitskurs „Führung und Organisation“

Sommersemester 2025

Prof. Dr. Thomas Steger
Dr. Andreas Hilger
Dr. Christian Scharff

Key-Facts

- 12 Kreditpunkte bei erfolgreichem Absolvieren der BA-Arbeit, der Präsentation und dem Tutorium/Schreibberatung
- Reguläre Bearbeitungszeit: 90 Tage
- Umfang: 50.000 Zeichen ohne Leerzeichen
- Formatierung: Beispiele und Hinweise auf GRIPS
- Tutorium/Schreibberatung: Einführung in das wissenschaftliche Schreiben (Dr. Christine Braun, ZSK/Teilnahme verpflichtend)

Veranstaltungsplan

23. April 2025	Auftaktveranstaltung mit Themenvorstellung 18.00-20.00 Uhr, R005
24.04.2025	Schreibberatung (Leitung: Frau Dr. Braun; Hinweise in GRIPS) 14.00-18.00 Uhr, S 3.13
25.04.2025	10.00-14.00 Uhr, S 3.13
26.04.2025	10.00-14.00 Uhr, S 3.13
bis 25. April 2025	Antrag auf Zulassung zur Bachelorarbeit beim Prüfungsamt stellen
28. April 2025	Anmeldung & Beginn der Bearbeitungszeit
Bis 13.05.2025	Besprechung des Konzepts der Bachelorarbeit mit der Betreuerin bzw. dem Betreuer
18. Juni 2025	Präsentationen der BA-Arbeiten via Zoom Gruppe 1: 8 bis 12:30h; Gruppe 2: 13:30 bis 18 Uhr
Ende Juli	Abgabe der Bachelorarbeiten (gemäß Vorgabe Prüfungsamt)

Hinweise zum Ablauf

- Alle Veranstaltungen des Kurses, mit Ausnahme der individuellen Besprechungstermine, sind **als Präsenztermine geplant**. Dies steht allerdings unter dem Vorbehalt einer weiteren positiven Entwicklung der Pandemielage. Eventuell müssen die Termine via Zoom durchgeführt werden.
- Es ist zu empfehlen sich regelmäßig über etwaige **Updates, Beiträge, Termine oder Ankündigungen** im **GRIPS-Kurs** zu informieren.
- Die Teilnahme am **Tutorium/Schreibberatung** ist für alle Teilnehmer/innen **obligatorisch**. Nähere Hinweise sind auf GRIPS zu finden.
- Informationen zu den **Präsentationsterminen der Arbeiten** werden über GRIPS bekanntgemacht.
- Im GRIPS-Kurs ist ein **Q&A-Forum** eingerichtet, in dem alle Teilnehmer/innen ihre allgemeinen Fragen rund um den Kurs sowie dem Verfassen der Bachelorarbeiten stellen können. Themenspezifische Fragen sind mit den Betreuungspersonen in individuellen Beratungsgesprächen zu klären.
- Die **Beratungsgespräche mit den jeweiligen Betreuern bzw. der Betreuerin** werden in Bezug auf Termin sowie Format der Durchführung bilateral vereinbart. Die Terminvereinbarungen und spezifische Fragen zur individuellen Arbeit sind nicht über den allgemeinen Q&A-Chat durchzuführen, sondern direkt **per Mail** an den oder die Betreuer/in zu richten.

Hinweise zur Themenvergabe

- Eine **Liste mit Themenvorschlägen** wird Anfang April in GRIPS zur Verfügung gestellt und im Rahmen der Auftaktveranstaltung vorgestellt. Anschließend erfolgt eine provisorische Themenvergabe. Somit haben alle Teilnehmer/innen die Möglichkeit, den anschließenden Schreibkurs gezielt mit Blick auf ihr voraussichtliches Thema zu nutzen.
- **Eigene Themenvorschläge** der Teilnehmer/innen sind **nicht möglich**.
- Bis zum 13.05. soll jede/r Kursteilnehmer/in mit dem jeweiligen **Betreuer** bzw. **Betreuerin** des Themas sein/ihr Konzept für die Bachelorarbeit besprechen. Die Betreuungstermine sind individuell zu vereinbaren (s.o.).
- Die offizielle Themenanmeldung erfolgt am **28. April 2025**. Dies stellt gleichzeitig den offiziellen **Beginn der Bearbeitungszeit** dar.